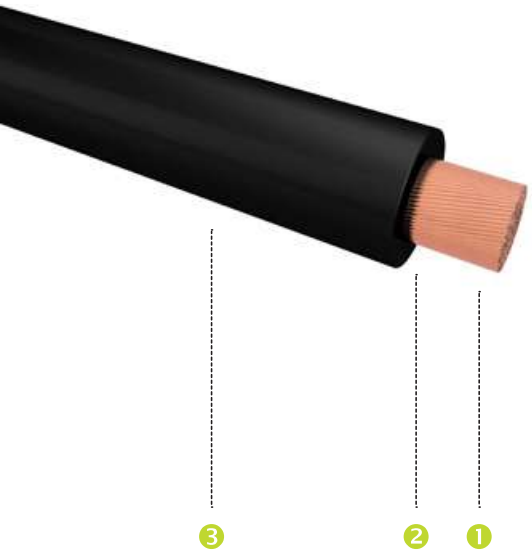


H01N2-D

Svařovací kabel

Použití

Kabel je určen k propojování svářecích kleští se svářecím zařízením. Pro flexibilní připojení pod malým napětím. K použití ve venkovním i vnitřním prostředí.

Konstrukce

❶ Vodič:	holé měděné nebo pocínované flexibilní lanko
❷ Oddělovací vrstva:	papírová páska
❸ Vnější plášť:	pryžová směs EM5, barva černá

Normy

Svařovací kabel dle:	IEC 20-19/6, HD 22.6, VDE 0282-6
Konstrukce vodiče tř. 6:	EN 60228
Samozhášivost:	EN 60332-1-2
Odolnost vůči oleji:	EN 60811-2-1

Technické údaje

Jmenovité napětí AC/DC:	100/100 V
Zkušební napětí AC:	1000 V
Provozní teplota:	–20 °C (–35 °C bez mechanických otřesů) až + 85 °C
Max. teplota vodiče při zkratu:	250 °C
Min. teplota při pokládce:	–20 °C
Minimální poloměr ohybu:	6× vnější průměr vodiče

Průřez [mm²]	Vnější průměr min. [mm]	Vnější průměr max. [mm]	Hmotnost [kg/km]	Proud. zatižitelnost na vzduchu [A]
1× 10	7,7	9,7	153	100,0
1× 16	8,8	11,0	220	110,0
1× 25	10,1	12,7	310	140,0
1× 35	11,4	14,2	420	180,0
1× 50	13,2	16,5	580	210,0
1× 70	15,3	19,2	799	270,0
1× 95	17,1	21,4	1050	330 ,0
1× 120	19,2	24,0	1330	380,0
1× 150	21,1	26,4	1610	440,0
1× 185	23,1	28,9	1904	480,0